

M.WOOL
 A2-s1,d0

Tranne in versione microforata (sound) Except micro-perforated version (sound)

B
 ROOF cwft

Disponibile a richiesta Available upon request (non / not standard)

REI

Disponibile a richiesta Available upon request (non / not standard)

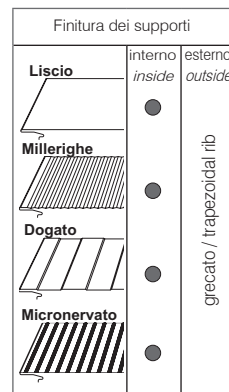
SOUND microforato

disponibile a richiesta Available upon request (non/not standard)

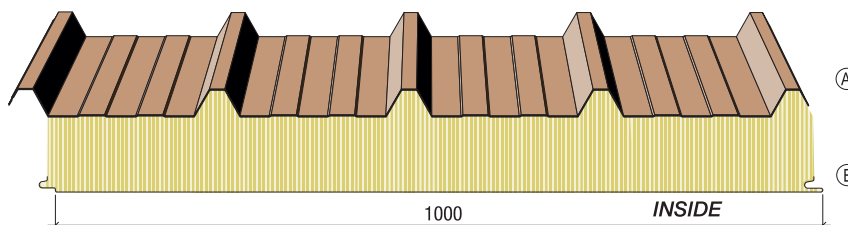
CE

PRODOTTI CERTIFICATI EDP
 Criteri Ambientali Minimi (CAM)

EPD
 THE INTERNATIONAL EPD® SYSTEM



Nei disegni A o B indicano il lato preverniciato desiderato.
 In the drawings A or B show the wished pre-painted side.



Caratteristiche tecniche - Datasheet

Dimensioni: larghezza: mm 1000.

Lunghezza: a richiesta da produzione in continuo

Isolamento: realizzato mediante uno strato di coibente di speciale configurazione, in fibre minerali ad alta densità ($\lambda = 0,040 \text{ W/mK}$) disposte perpendicolarmente al piano delle lamiere..

Supporti metallici: acciaio zincato preverniciato o plastificato; Aluzinc; acciaio inox; alluminio naturale, preverniciato o gofrato.

Trattamenti protettivi per supporto esterno fornibili a richiesta: preverniciatura con poliestere, superpoliestere (hd), pvdf, poliuretani pur/pa, con spessori compresi tra 15 μm a 55 μm . Disponibilità su richiesta di altri film e rivestimenti atossici per contatto occasionale con alimenti (vedi pag. 98).

Dimensions: Module: 1000 mm.

Length: to order in continuous production

Insulation: made through a special configuration insulating layer, high density mineral fiber ($\lambda = 0.040 \text{ W / mK}$) perpendicularly to the plane of the panel

Metallic supports: Pre-painted or plasticized galvanized steel; Aluzinc; stainless steel; natural, pre-painted or embossed aluminum.

Protective treatments for external support available on request: Pre-painting with polyester, superpolyester (hd), pvdf, polyurethane pur/pa, with thicknesses ranging from 15 μm to 55 μm . Availability on request of other films and non-toxic coatings for occasional contact with food (see page 98).

CARICO MASSIMO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO (daN/m²) - FRECCIA $\leq 1/200 \text{ L}$ MAXIMUM UNIFORMLY DISTRIBUTED LOAD (daN/m²) · DEFLECTION $\leq 1/200 \text{ L}$

Spessore Thickness (mm)	Trasmittanza Transmittance EN UNI 14509	Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports								
		2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00
40	0,95	123	79	54	40	31	24	20	16	14
50	0,74	167	107	74	55	42	33	27	22	18
60	0,63	196	125	87	64	49	39	32	26	21
80	0,48	370	237	164	121	93	73	59	49	41
100	0,39	412	329	228	168	129	102	83	68	57
120	0,33	447	358	270	199	152	120	98	81	67
150	0,27	469	377	290	219	164	130	102	85	70
200	0,20	474	383	296	224	172	152	114	96	84

Spessore Thickness (mm)	Trasmittanza Transmittance EN UNI 14509	Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports								
		2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00
40	0,95	143	83	52	35	25	19	14	11	8
50	0,74	174	99	61	41	29	20	15	12	9
60	0,63	220	128	81	54	38	28	20	15	12
80	0,48	287	217	197	138	101	77	60	48	39
100	0,39	333	257	209	176	151	115	91	72	60
120	0,33	366	283	230	193	167	140	110	89	62
150	0,27	377	294	244	207	179	152	122	95	65
200	0,20	386	302	255	219	190	158	136	107	80

(Nota) Il rapporto di prova sopra riportato viene fornito a titolo puramente indicativo. Valori e formule non debbono essere utilizzati per stabilire o calcolare la portata del pannello. Sarà onere e cura del cliente e/o del progettista la redazione di calcoli appropriati con specifico riferimento al singolo impiego. Gli spessori e la qualità di acciaio indicati sul rapporto di prova di cui sopra non rappresentano uno standard di prodotto poiché la combinazione di spessori e materiali viene determinata dal cliente in base alle proprie esigenze di carattere tecnico pertanto il cliente e/o il progettista sono tenuti a specificare spessore, qualità e tipo di materiali che il produttore dovrà impiegare nella costruzione dei pannelli.
 (Note) The report test given above, is provided for information purposes only. Values and formulas should not be used to determine or calculate the flow rate of the panel. It is the responsibility and care of the customer and/or designer to draft appropriate calculations with specific reference for individual uses. The thicknesses and quality of steel defined in the report test above, does not represent a standard of product as the combination of thicknesses and materials is determined by the customer according to their technical requirements, therefore the customer and/or the designer are required to specify thickness, quality and type of materials that the producer will use in the construction of the panels.